

農業部動植物防疫檢疫署

電子化製三聯單功能增修說明



委託清除化製之原料來源單電子化管理系統 <https://ertos.aphia.gov.tw>

增修項目

- 01 集運業者角色說明
- 02 集運司機功能增修
- 03 化製場功能增修
- 04 防治所功能增修
- 05 問題&討論

AGENDA



集運業者角色及功能說明

1

清運路線 設定

提供集運業者管理者設定清運路線，供司機選擇每日清運的路線。

2

集運司機 帳號管理

提供集運業者管理司機帳號。

3

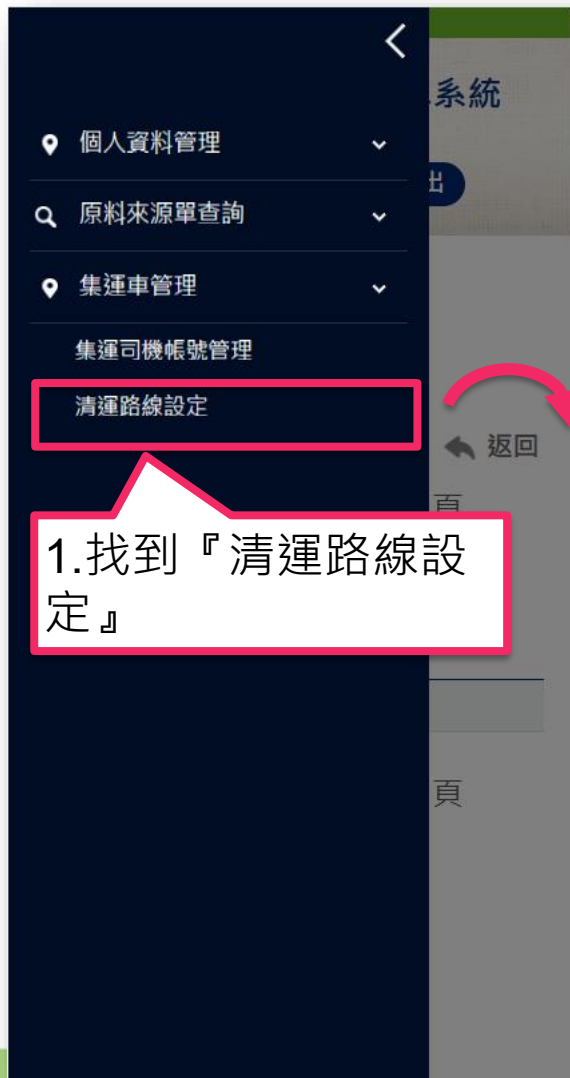
原料來源 單查詢

提供集運業者查詢原料來源單簽收情形。

系統將依目前車輛資訊建立集運業者角色並產生集運業者帳號

1. 清運路線設定 _ 設定路線名稱

集運業者先建立路線名稱。



4. 路線名稱設定後列表會出現一筆路線

1. 清運路線設定 _ 編輯路線

設定路線清運的牧場有哪些家。



1. 清運路線設定 _ 編輯路線

設定該路線清運的牧場有哪些家。



2. 集運司機帳號管理

提供集運業者開立司機帳號。(目前已開立的帳號，系統更新時會協助彙整對應司機所屬之集運業者)

開放集運業者新增司機人員

返回

+ 新增人員

帳號	A0
使用者名稱	王
所屬單位	社團 會
手機	09
地址	300 新竹 53-1號
是否停用	否
是否綁定Line	是
最新登入時間	2025/03/17 12:11
維護	維護

填寫帳號/司機姓名/手機號碼

首頁 > 集運駕駛人帳號管理

集運駕駛人帳號管理

返回

角色
集運駕駛人

所屬單位
社團法人彰化縣養雞協會

* 帳號
A
注意! 司機帳號設定需A開頭及手機10碼數字
輸入手機10碼數字

* 使用者姓名
請輸入使用者姓名

* 手機號碼
請輸入使用者手機10碼數字，例：09

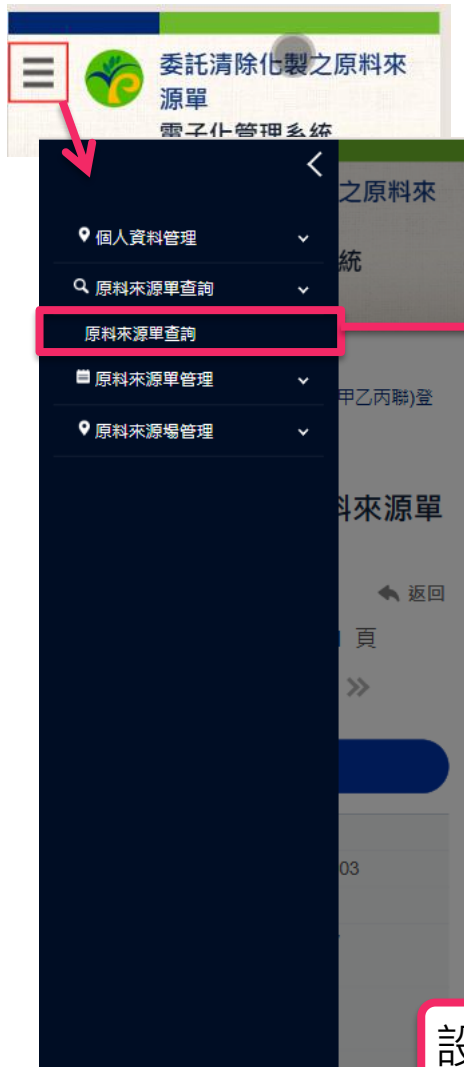
E-mail
請輸入E-mail，輸入格式範例：

聯絡地址
台北市 ▾ 中正區 ▾
請輸入使用者聯絡地址

取消

新增

3. 查詢原料來源單



首頁 > 原料來源單查詢

原料來源單查詢

← 返回

秤重日期

秤重日期

委託清運日期 (填單日期)

委託清運日期 (填單日期)

關鍵字查詢

單號狀態

查詢

清除

設定查詢條件，並點選查詢

共 5 筆資料，第 1/1 頁

◀ < 1 > ▶

進化製場批號	115C01110003
秤重日期	2026/04/29
委託清運日期	2026/04/28
原料來源單號	E115A00806001
化製場	暢展
集運業者	皮卡清運協會/CDE-89
防疫統一編號 (名稱)	AC()
地址	臺南市安平區
化製原料	中
單號狀態	查
進化製場批號	115C01110003
秤重日期	2026/04/29
委託清運日期	2026/04/28
原料來源單號	E115A00811001
化製場	暢展
集運業者	皮卡清運協會/CDE-89
防疫統一編號 (名稱)	AC()

集運司機功能調整



1

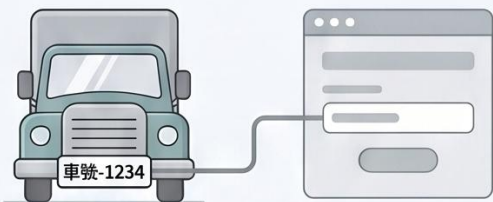
委託清除化製之原料來源單 (甲乙聯)集運車簽收調整

- A.** 提供司機當日設定駕駛車輛及路線頁面
- B.** 簽收列表頁面調整
- C.** 進化製場簽收頁面說明
- D.** 選取其他原料來源單頁面說明

司機帳號登入流程變更說明

變更前：車號登入導向

單一識別碼：車號



系統直接依據「車號」
進入簽單頁面，缺乏靈活性。

變更後：轉換為依個人帳號登入導向



個人帳號登入

登入司機帳號，
司機需先依據個人的「司機帳號」進
行身分認證。



自主選配車號與路線

登入後可依當日狀況自由選擇「車號」
及「路線」。



批量管理與暫存

簽收後可先於暫存表保存，進廠時再
整批提交。

司機電子化製三聯單簽收流程變更說明

變更前流程 (原本作業)



線上簽收

司機簽收單一牧場電子化製三聯單。



直接進化製場

司機簽收完的單號直接進化製場，但司機實際還尚未抵達化製場。

變更後流程 (新制作業)



簽收單暫存

司機完成簽收的單號暫放於『查看進化製場清單』列表中。



單號整車累積

線上簽收單號累計至整車進場。



整批提交

進化製場後點選『確定送給化製場』完成提交，化製場可以進行整車簽收作業。



A. 司機帳號進入，司機可設定當日駕駛車輛與路線

選擇車號、路線

← 返回

取消

確定

3. 設定好車號、路線，點『確定』進入待簽收列表頁

今日駕駛車號、路線

選擇車號

選擇今日駕駛車輛 ▾

選擇清運路線

L01-中貫線 L02-海線
 L03-山線 L04-其他

1. 司機第一次登入，先設定今日駕駛的車號、路線

補充說明：

1. 集運業者未設路線則司機可由下方未設路線選擇要清運牧場加入即可
2. 只有一輛車的集運業者不用設定車號及路線

未設清運路線單號，自選加入清運列表

選取	<input type="checkbox"/>
流水單號	E114A32011001
委託清運日期	2025/03/19
防疫統一編號 (名稱)	A: [模糊] (B) [模糊]
地址	30 [模糊] 53-1號

2. 未在路線內，但牧場有送出清運單，司機可自行選擇加入

1 委託清除化製之原料來源

單(甲乙聯)集運車簽收

B. 進入待簽收列表 - 簽收列表頁面調整說明

連串簽收

委託清除化製之原料來源單(甲乙聯)集運車簽收

← 返回

駕駛車號：**CDE-67**

路線：**L01-雲林海線**

簽收 **0** 筆，累計原料：

待簽收單號 **3** 筆

移除待清運

原料來源單號 E115A00806002

委託清運日期 2026/04/29

防疫統一編號
(名稱)負責人

地址/手機號碼

化製原料

化製場

送單時間/送單人

退回/簽收

進入待簽收列表頁面增加資訊：

1. 提供本次設定的駕駛車號、路線。

- 『變更』按鍵說明：還未簽收電子化製三聯單，可點選變更車號及路線。

2. 呈現目前簽收單張數及累計化製量。

- 『查看進化製場清單』按鍵說明：進入後司機可查看目前簽收單號詳細資料，並點選確認送化製場，會將單號整批提供化製場簽收。（後面簡報 C. 頁面補充說明）

3. 目前待簽收的電子化製三聯單數量。

4. 提供待簽收的電子化製三聯單進行簽收。

- 『選取其他原料來源單』按鍵說明：加入其他未被簽收的原料來源單進待簽收列表。（後面簡報 D. 頁面補充說明）
- 『簽收』按鍵說明：簽收後會進入查看化製場清單列表。
- 『退回』按鍵說明：退回牧場請牧場修改重送。
- 『』按鍵說明：移除待簽收列表，並釋出給其他司機選取。

1 委託清除化製之原料來源單(甲乙聯)集運車簽收

C. 『查看進化製場清單』頁面

系統功能更新後司機簽收完成的電子原料來源單會先暫存於『查看進化製場清單』頁面，點選『確定送給化製場』化製場才能進行整車簽收作業。

已有簽收單不提供變更車號及路線

製之原料來源
集運車簽收

委託清除化製之原料來源單(甲乙聯)集運車簽收

駕駛車號：CI 67
路線：雲林海

已簽收 2筆，累計原料：小豬10頭

查看進化製場清單

1. 進化製場秤重，先點『查看進化製場清單』

原料來源單號 E115A00806003

委託清運日期 2026/04/29

防疫統一編號 A00
(名稱)/負責人 殖
場/ 林

地址/手機號碼 雲林
鄉同
12
092

化製原料

小豬

2. 填寫本車簽收的紙本張數

紙本單簽收* 輸入張數 張

電子單簽收 2單；累計原料：
小豬10頭

取消

確定送給化製場

取消簽收

項次 1

原料來源單號 E115A00806002

委託清運日期 2026/04/29

防疫統一編號 A0
(名稱)/負責人 殖
場/ 林

地址/手機號碼 雲林
鄉同
12
092

化製原料 小豬 5 頭

化製場 暢展

送單時間/送單人 2026/04/29
林

車號 CI

取消簽收

項次 2

3. 紙本簽收張數及下方電子簽收的三聯單確認無誤後點選『確定送給化製場』按鈕，化製場即可進行秤重簽收作業。

若誤點，點選取消簽收到待簽收列表

1 委託清除化製之原料來源單(甲乙聯)集運車簽收

D. 『選取其他原料來源單』頁面說明

要簽收的牧場未列於待辦清單，可點選『選取其他原料來源單』搜尋加入。

1 委託清除化製之原料來源單(甲乙聯)集運車簽收

委託清除化製之原料來源單(甲乙聯)集運車簽收

駕駛車號：ABC-1234
路線：L02-海線、L04-其他

已簽收8筆，累計原料：白肉雞200隻、有色雞20隻 [查看進化製場清單](#)

+ 選取其他原料來源單 待簽收單號3筆

流水單號	E114A32011001
委託清運日期	2025/03/19
防疫統一編號	

人 11:12/楊火花
車號 ABC-1234

退回/簽收 [簽收](#) [退回](#)

流水單號	E114A32011001
委託清運日期	2025/03/19
防疫統一編號	A22044

1. 點選『選取其他原料來源單』按鈕，加入未在列表上的原料來源單

選取其他原料來源單

選取其他原料來源單

[取消](#) [加入司機待簽收列表](#)

關鍵字查詢 (防疫編號、牧場名)

未被選取原料來源單列表 2 筆

<input type="checkbox"/>	原料來源單號	E115A07419-01
	委託清運日期	2026/04/29
	防疫統一編號 (名稱)/負責人	A01 陳東業
	地址/手機號碼	彰化 8-81 厝崙 091
	化製原料	有色雞 5 隻
	化製場	暢展
	送單時間/送單人	2026-04-29 16:04 陳東業

3. 點選『加入司機待簽收列表』按鈕，則進到待簽收列表中提供司機進行簽收

2. 勾選要加入清運的單號

化製場簽收功能調整



**委託清除化製之原料來源單
(甲乙聯)化製場簽收調整**

- A. 列表及簽收頁面增加進化製場
批號欄位**

列表頁面

☰  電子化製三聯單系統

🔔 楊**哲 歡迎回來！ 登出

🔔 環境: Test

☰ 首頁

☰ > 委託清除化製之原料來源單(甲乙聯)化製場簽收

委託清除化製之原料來源單(甲乙聯)化製場簽收

← 返回

共 1 筆資料，第 1/1 頁

1

進化製場批號	115C01110004
集運簽收日期	2026/05/04
化製場	暢展
集運業者	皮卡清  E-67
死亡動物的總數	小豬:20
單號數量	4 張
單號狀態	化製場待簽收
簽收	簽收

1

共 1 筆資料，第 1/1 頁

注意！司機一定要點選『確定送給化製場』電子單才會進入化製場的簽收列表

增加進化製場批號欄位：
司機將整車簽收電子單送出給化製場，
化製場列表才會出現待簽收的車輛進場
電子原料來源單

1 委託清除化製之原料來源單(甲乙聯)化製場簽收

內容頁面

← 返回

化製場名稱	暢辰
集運業者/車號	皮卡清運協會/CDE-67
進化製場批號	115C01110004
進場稱重日期*	2026/05/04
整車重量*	0.0000 公斤
是否含紙本*	<input type="radio"/> 否 <input checked="" type="radio"/> 是
	5
	張

1.原料來源單號： E115A00415002	
集運業者收單 時間 (處理人)	2026/5/4 14:37 (A0910111222)
委託清運送單 時間 (處理人)	2026/4/29 16:09 (A00415)
委託清運日期 (填單日期)	2026/04/29
防疫統一編號 (名稱)	A00415 (保證書 農場產
化製原料	死亡日 小豬
註記	無註記

- 司機整車簽單送化製場時會一併填寫紙本張數，化製場簽收時確認司機填寫的紙本單張數是否一致
- 如果有問題化製場仍可修正為正確張數

1 委託清除化製之原料來源單(甲乙聯)化製場簽收

死亡畜禽化製流向查核管制系統

- 防治所功能增修 -

1

集運業者 管理

提供防治所或縣市政府
建立集運業者相關資
訊。

2

車輛管理

提供防治所或縣市政府
建立車輛資訊及車輛所
屬的集運業者。

3

前臺會員 管理

提供防治所或各縣市政
府查看轄下所屬人員帳
號。

集運業者管理—列表頁

1 集運業者管理

配合增加集運業者階層，增加集運業者管理功能，需先建立集運業者，才能建立車輛資料。

- 點選『新增集運業者』即可建立集運業者，建立成功系統自己產生集運業者的帳號。
- 舊資料系統將批次處理，並建立集運業者階層資料。

集運業者清單

集運業者編號	<input type="text"/>
集運業者名稱	<input type="text"/>
車號	<input type="text"/>
縣市	全部 <input type="button" value="v"/>

新增集運業者

查詢

報表匯出

共111筆資料，第1/8頁，每頁顯示 15 筆， 上一頁 到第 1 頁 下一頁

集運者編號	集運業名稱	負責人	聯絡電話	聯絡手機	聯絡地址	對應車號	狀態	編輯
C0001	***	7**		09-***-3	89-***-*** 郵台元一街8號5樓之6	02-4785	-	編輯
C0002	***	***		09-***-4	97-***-*** 郵台元一街8號5樓之6	AAAA-12345	-	編輯
C0003	***	-**		09-***-5	90-***-*** 郵台元一街8號5樓之6	645-UJ	-	編輯
C0004	qw	wqt		09-***-5	51-***-*** 郵1234	45678	-	編輯
C0005	億***	業**		09-***-7	90-***-*** 郵台元一街8號5樓之6	KEC-8076	-	編輯
C0006	冠***	*商行		09-***-8	71-***-*** 郵台元一街8號5樓之6	399-T3	-	編輯

集運業者管理—新增頁面

1 集運業者管理

- 進入新增頁，填寫集運業者名稱、負責人、聯絡手機、聯絡電話、聯絡地址等資料，新增成功系統會提供集運業者編號。
- 集運業者編號即為集運業者帳號，於電子化製三聯單系統即可使用該組帳號登入。

新增集運業者

集運業者編號	新增後系統自動產生	
*集運業者名稱	<input type="text"/>	
*負責人	<input type="text"/>	
*聯絡手機	<input type="text"/>	
聯絡電話	<input type="text"/>	
*聯絡地址	請選擇縣市 ▾	請選擇鄉鎮市區 ▾ <input type="text"/>

取消

新增

- 注意！要先建立集運業者才可以進行車輛的管理功能。

車輛管理—列表頁

2 車輛管理

- 提供車輛管理維護，主要維護車輛所屬的集運業者以及車輛的相關資料。
- 建立車輛資料時需先建立集運業者。

車輛管理

所屬單位：	L防檢署
關鍵字：	<input type="text"/>
原料來源場：	<input checked="" type="radio"/> 全部 <input type="radio"/> 有 <input type="radio"/> 無
<input type="button" value="查詢"/>	

新增車輛

匯至 Excel

共121筆資料，第1/13頁，每頁顯示 10 筆，上一頁 到第 1 頁 下一頁

集運編號/集運業者	集運車主姓名	環保署GPS審核編號	所屬單位	電話	聯絡地址	車牌號碼	載重量(公噸)	密閉式構造	核發單位	合格證編號	原料來源場	是否報廢	修改	刪除
C0038 ****	****	1234	璇億	03-5601296	62 [模糊] 元一街	1234	1234	是		246	合約中	否	修改	
C0001 ****_7**	****-7**	1234	璇億	03-5601296	89 [模糊] 元一街	02-4785	10	是	hyweb	115年度-01	合約中	否	修改	
C0002 ****29****	****29****	1129TEST1	防檢署	03-5601296	97 [模糊] 元一街	AAAA-12345	20	否	凌網科技	111年度-1128	合約中	否	修改	
C0039 ****BB**	****BB**		璇億	03-5601296	10 [模糊] 元一街	BBB-123	30	否			合約中	否	修改	
C0003 ****行-**	****行-**	3013	璇億	03-5601296	90 [模糊] 元一街	645-UJ	3.135	是		170	合約中	否	修改	
C0006 冠**商	冠**商行	19255	璇億	03-56012	710臺南市永康區台元一街	399-T3	1.83	是		110年	合約中	否	修	

車輛管理—新增頁

2 車輛管理

- 新增的頁面欄位除填寫車輛的相關資料，另增加選擇所屬的集運業者。

契約書管理

車輛維護

確認存檔

返回列表

*集運業者：	<input type="text"/>	<input type="button" value="選擇 集運業者"/>
*集運車主姓名：	<input type="text"/>	
集運駕駛人：	<input type="text"/>	若有多
環保署GPS審核編號：	<input type="text"/>	
身分證字號(統一編號)：	<input type="text"/>	
核發單位：	<input type="text"/>	
合格證編號：	<input type="text"/>	年度- <input type="text"/>
營利事業登記證：	<input type="text"/>	
*電 話：	<input type="text"/>	
*行動電話：	<input type="text"/>	
生 日：	<input type="text"/>	<input type="button" value="25"/>
化製車所在地	<input type="text"/>	
*聯絡地址：	<input type="text" value="請選擇縣市"/>	<input type="text" value="請選擇鄉鎮市區"/>
所屬協會：	<input type="text"/>	
備 註：	<input type="text"/>	
集運業者所屬化製場：	<input type="text" value="L防檢署"/>	

集運業者選取清單

確定選取

取消

集運業者名稱或編號：

選取	集運業者編號	集運業者名稱
<input type="radio"/>	C0001	****-7**
<input type="radio"/>	C0002	****29****
<input type="radio"/>	C0003	****行-**
<input type="radio"/>	C0004	qwerewqt
<input type="radio"/>	C0005	億**港企業**
<input type="radio"/>	C0006	冠**商行
<input type="radio"/>	C0007	凌**
<input type="radio"/>	C0008	凌網科技
<input type="radio"/>	C0009	劉**薇
<input type="radio"/>	C0010	劉**蓮
<input type="radio"/>	C0011	力**企業行
<input type="radio"/>	C0012	白**隆

*車牌號碼	載重量(公噸)	*密閉式構造	*廠內車	*是否報廢
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="radio"/> 是 <input type="radio"/> 否	<input type="radio"/> 是 <input checked="" type="radio"/> 否	<input type="radio"/> 是 <input checked="" type="radio"/> 否

列表增加飼養動物別查詢條件

前台會員管理

帳號	<input type="text"/>	所屬單位	<input type="text"/>
啟用狀態	全部 ▾	綁定Line官方帳號	全部 ▾
角色	全部 ▾	縣市	全部 ▾
飼養動物類別	<input type="checkbox"/> 豬 <input type="checkbox"/> 牛 <input type="checkbox"/> 羊 <input type="checkbox"/> 雞 <input type="checkbox"/> 鴨 <input type="checkbox"/> 鵝 <input type="checkbox"/> 鵪鶉 <input type="checkbox"/> 火雞 <input type="checkbox"/> 馬 <input type="checkbox"/> 鹿 <input type="checkbox"/> 兔 <input type="checkbox"/> 鸵鳥		
名稱	<input type="text"/>		
查詢			

共820筆資料，第1/55頁，每頁顯示 15 ▾ 筆， 上一頁 到第 1 ▾ 頁 下一頁 新增帳號 報表匯出

會員帳號	名稱	所屬單位	縣市	角色	飼養類別	啟用狀態	是否綁定Line	集運業者/車號	委託牧場	最後登入時間	修改
AC	賴	新	新竹縣	委託化製原料來源場(管理者)	雞	已啟用	否		A	2025/10/8 下午 02:53:57	修改
AC	王	長	高雄市	委託化製原料來源場(管理者)	牛,鵪鶉	已啟用	否		C	2026/3/13 下午 05:15:00	修改
AC	張	華	高雄市	委託化製原料來源場(管理者)	豬	已啟用	否			2025/12/1 上午 10:15:57	修改
AC	林	南	高雄市	委託化製原料來源場(管理者)	豬	已啟用	否			2026/4/30 上午 08:54:56	修改
AC	許	保 場	雲林縣	委託化製原料來源場(管理者)	豬	已啟用	否			2026/4/28 下午 04:38:04	修改

公告

功能更新暨系統停機時間

- 系統停機時間預計於2026/5/20
下午5點起~至晚間11點止。

請勿於系統停機時段，登入填單使用，造成資料遺失風險。

注意事項

- 集運車代理功能將關閉，請司機務必檢查代理功能內沒有待簽收的電子化製三聯單
- 化製場請於停機當天5點前完成當日已進場車輛簽收作業

公告

停機公告

配合電子化製三聯單系統程式及死亡畜禽化製流向查核管制系統程式更新作業，**爰自115年5月20日(三)17:00起至23:00止，系統將暫停服務，暫停服務期間無法線上填寫委託清除化製原料來源單，請勿於停止服務時段，登入填單使用，造成資料遺失風險。**

暫停系統包含電子化製三聯單系統及死亡畜禽化製流向查核管制系統。

※系統暫停服務期間，請以紙本方式進行作業※

系統問題諮詢

凌網資訊股份有限公司



客服電話
03-5601285



電子郵件
meat@hyweb.com.tw

政策法規流程問題

農業部動植物防疫檢疫署



02-33436407



Thank You

簡報結束
敬請指教